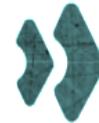


FICHE TECHNIQUE



MYSTIC



MYSTIC S3



Caractéristiques

- ❖ Chaussure de sécurité haute en microfibre type nubuck hydrofuge
- ❖ Laçage sur couronne ; renforcé par des œillets métalliques
- ❖ Soufflet en textile hydrofuge matelassée empêchant les corps étrangers de pénétrer
- ❖ Chaussure entièrement doublée avec Doublure **Unilining®**, fibre synthétique respirante
- ❖ Embout synthétique **Unicomp®** 200 joules non métallique en polymère technique, résistant à la corrosion, aucune conduction thermique, amagnétique.
- ❖ Semelle de confort **Everdry®**, antistatique et traitée anti-bactéries
- ❖ Lame anti-perforation non métallique **Zero+ Armateak®** en textile composite High Tech, résistante à la corrosion avec une résistance à 1385N pour une exigence normative de 1100N, 100% de la plante du pied protégée.



*Embout Unicomp®
200 J non métallique
en polymère
technique*



- ❖ Semelle type **Italia®**, en PU, résistante aux hydrocarbures, très antidérapante, grande flexibilité et souplesse, antistatique, avec absorption de choc dans le talon.
- ❖ Chaussant féminin
- ❖ Montage injecté sur tige cardée.
- ❖ Pointure 35 au 42.

Norme : EN ISO 20345 : 2011 Rev.1 S3

Certification Cimac 0161/18783/12 Rev.1

Les données indiquées dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériels et des produits.



Résultats aux tests (Norme EN ISO 20345 :2011)

Performances et caractéristiques de la semelle :

Détermination de la résistance aux glissements

Selon la norme EN ISO 20 345 : 2011 5.11

	<i>Exigence</i>	<i>Résultat</i>
<i>Test de la semelle : sur céramique lubrifiée : eau, détergents</i>		
<i>Position à plat sur pointure 38 EN ISO 20345: 2011</i>	$\geq 0,32$	0,36
<i>Position inclinée sur pointure 38 EN ISO 20345:2011</i>	$\geq 0,28$	0,30
<i>Densité couche de confort :</i>		0,5
<i>Densité couche d'usure :</i>		1,00

Tige (micro-nabuccatino) :

Norme EN ISO 20 345 : 2011

<i>5.4.6 Perméabilité à la vapeur d'eau (en mg/ cm² h)</i>	≥ 0.8	2,5
<i>5.4.6 Coefficient à la vapeur d'eau (en mg/cm² h)</i>	≥ 15.0	20.6

Double Unilining® :

Norme EN ISO 20345 : 2011

<i>5.5.3 Perméabilité à la vapeur d'eau (en mg/ cm² h)</i>	≥ 2.0	5.0
<i>5.5.3 Coefficient de vapeur d'eau (en mg/cm² h)</i>	≥ 20.0	42,7

Résistance à la perforation

Norme EN ISO 20345 : 2011

6.2.1.1.2 Résistance à la perforation

Test 1 Pointure 35 $\geq 1100 N$
A 1100N l'insert anti perforation ne présente pas de perforation complète

Test 2 Pointure 38 $\geq 1100 N$
A 1100N l'insert anti perforation ne présente pas de perforation complète

Test 3 Pointure 42 $\geq 1100 N$
A 1100N insert anti perforation ne présente pas de perforation complète

Antistatisme

Norme EN ISO 20345 : 2011

6.2.2.2 Chaussure antistatique

- Test à sec, pointure 38* $\text{Entre } 1.00 \times 10^5 \Omega$ $1.00 X$
 $\text{et } 1.00 \times 10^9 \Omega$ $10^9 \Omega$
- Test en condition humide, pointure 38* $\text{Entre } 1.00 \times 10^5 \Omega$ $9.72 X$
 $\text{et } 1.00 \times 10^9 \Omega$ $10^8 \Omega$

Absorption d'énergie dans la zone du talon

Norme EN ISO 20345 : 2011

6.2.4 Absorption d'énergie dans le talon (pointure 38) $\geq 20 J$ $21 J$

Les données indiquées dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériels et des produits.



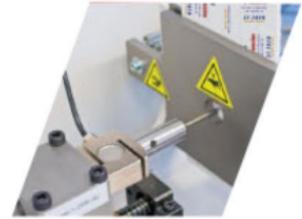
IT252423
IT252989





Description

Sur les différents chantiers, par exemple de constructions ou autres, les clous de petites tailles utilisés sont souvent mis en comparaison à ceux utilisés par les laboratoires lors de leurs tests. Armateak zero + est la réponse adaptée pour une protection totale du pied contre les pointes fines et contondantes. Conforme à la norme EN 12568-98, EN 12568-10 et CSA Z-195-02 (Norme nord-américaine plus contraignante, applicable notamment au Canada).



Fabriquée avec seulement 3 couches de matières, la semelle est plus légère, plus flexible et plus sûre. Pour arriver à ce résultat, une très forte densité de fibre, plus compacte et plus uniforme par section est obtenue. C'est pourquoi, pour les finitions, il n'est pas nécessaire d'appliquer de résine ou de rajouter des superpositions de couches.



ANTISTATIQUE

Semelle antistatique

ANTI-PERFORATION

Conforme à la norme EN 12568-98, EN 12568-10

FLEXIBLE

Plus souple pour un meilleur confort

THERMO-REGULE

Isolation thermique pour le meilleur confort des pieds

RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

Créé sans présence d'enduit ou d'additif

100 % RECYCLABLE

Créé avec des matériaux recyclables pour un meilleur respect de l'environnement



Performance

Norme EN 12568:1998

7.2.2 mod. Détermination de la résistance à la perforation

- Force nécessaire à la perforation complète
- Projection sur la surface opposée (à 1100 N)
- Force maximum de perforation

Exigence norme

1100 N

< 1mm

Résultat

1385 N

0,0 mm

1800 N

Les données indiquées dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériels et des produits.

DECLARATION DE CONFORMITE

Nous:

OVER TEAK Srl

Via Dell'Unione Europea, 28

76121 BARLETTA - Italie

Déclarons que l'Equipement de Protection Individuelle décrit ci-dessous :

Chaussure haute « MYSTIC S3 »

Est conforme aux dispositions de la directive 89/686/EEC et correspond à
l'Equipement de Protection Individuelle qui est décrit dans

L'Attestation de Certification CE n° 0161/18783/12 REV. 1

Attestation de Certification CE validé par :

ANCI Servizi Srl .

Sezione CIMAC

C/SO G. Brodolini n°19

27029 VIGEVANO - ITALIE

Fait à Barletta, le 30 Janvier 2013

Matteo Vitobello, PDG



Les données indiquées dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériels et des produits.



IT252423
IT252989





Nous, Over Teak, attestons et certifions, dans un souci de transparence auprès de notre clientèle que la conception et les certifications de notre gamme de chaussures de sécurité sont faites en Italie.

1. Les matières premières et fournitures (cuir, tissu, PU,...) sont achetées en Italie et stockées dans notre unité de production à Barletta.
2. L'assemblage des tiges est fait en Europe (environ 350 km de notre site de production de Barletta).
3. L'injection est réalisée sur notre site de production de Barletta (Italie).

Fait à Barletta, le lundi 4 janvier 2010

OVER TEAK S.r.l.
Via dell'Unione Europea,28
70051 Barletta (BT)
P.Iva 04130560727

Les données indiquées dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériels et des produits.



IT252423
IT252989

